

Explosionssgeschützte Motoren

Der Markenname F&G – Felten und Guilleaume – zählt seit 1949 zu den weltweit führenden Spezialisten für die Entwicklung und Herstellung explosionssgeschützter Motoren. 2002 von der ATB Motorentechnik übernommen, fertigt die ATB Motorentechnik fast jeden Motor auf Kundenwunsch an. Als offizieller und autorisierter Service- und Vertriebspartner verkauft und repariert die EE AG Hinwil jeden explosionssgeschützten Motor und stellt die notwendigen Dokumente dafür bereit.



Mit voller Energie für unsere Kunden



Sicherer Antrieb bei Explosionsgefahr

Überall dort, wo sich explosionsfähige Gas- oder Dampf-Luftgemische bilden oder brennbare Stäube auftreten können, werden spezielle elektrische Antriebe gefordert.

Das Portfolio der ATB Motorentechnik ist sehr umfangreich und beinhaltet im Wesentlichen die Temperaturklassen T3, T4, T5 und T6, wassergekühlte Motoren in IE 2, IE 3 und IE 4.

Die Herstellung druckfest gekapselter Elektromotoren erfordert höchste Sorgfalt und Präzision bei der Herstellung wie auch bei den Reparaturen. Heute besitzt die ATB Motorentechnik Zertifikate wie DIN EN ISO 9000, DIN EN ISO 14001 und ATEX 95 gemäss 94/9/EG Anhang IV für die Produktion druckfest gekapselter Motoren. Somit entsprechen die Motoren den neuesten europäischen Vorschriften und Richtlinien.

VORTEILE

- Hochqualifizierte Fachleute stehen unseren Kunden beratend zur Seite
- Seit Jahrzehnten werden explosionssgeschützte Antriebe in hoher Qualität bei ATB gebaut
- Die Produktion in unserem Werk erfolgt nach einem präzisen Qualitätssicherungssystem

Vertriebs- und Servicepartner von:



Die lange Erfahrung von ATB in der Entwicklung, Konstruktion, Auslegung und Produktion von explosionssgeschützten Motoren garantiert ein Optimum an Betriebssicherheit, Verfügbarkeit und Anpassung

an die jeweiligen Einsatzbedingungen. ATB Motorentechnik prüft und schult jährlich, dass die EE AG auf dem neusten Stand der Technik ist und diese auch umsetzen kann.